

管種・呼び径別 カッターホルダー選定表

平成26年8月



■「機種」・「管種」・「呼び径」を選択する事で必要なカッターホルダーを選定出来ます。

キールカッターN450

機種	管種	呼び径	販管コード	部品番号	品名	標準価格	キーの有無	加工方式	写真	簡略図	ダイヤモンドブレード	溝切刃	面取刃
N450	GX形 P-Link・G-Link	φ75～φ300	022816	A816	カッターホルダー	14,500	無し	切断・面取 同時加工			125×3S		91M
N450	GX形 挿し口リング	φ75～φ250									125×3S		90×5(D)
N450		NS形 タッピンタイプ	φ300・φ400	022812	A812	14,300	無し	切断・溝切 同時加工			125×3S	90×5(D)	
N450	φ75～φ450		125×3S								90×5(D)		
N450	NS形 リベットタイプ	φ75～φ250	022801	A801	カッターホルダー	6,140	A803 8×7×13 (1)※	切断・面取・溝切 同時加工			125×3S	90×11	94×12×26°
N450		φ300～φ450	022810	A810	カッターホルダー	10,800	無し	切断・面取・溝切 同時加工			125×3S	90×11E	94×17×18° E
N450	T形	φ100～φ300	022623	A623	カッターホルダー	14,300	無し	切断・面取 同時加工			125×3S		93×13×19°
N450	SⅡ形	φ75～φ450	022621	A621	カッターホルダー	13,200	K180 8×7×20 (1)※	切断・溝切 同時加工			125×3S(φ100) 150×3S(φ150～φ450)	90×17(φ100～φ200) 90×22(φ250～φ450)	
N450	GMⅡ形	φ100～φ300	022622	A622	カッターホルダー	13,200					125×3S	90×20(φ100～φ200) 90×25(φ250～φ300)	
N450	K形 (切断加工)	φ75～φ700	022027	A027	カッターホルダー	5,280	無し	切断加工			125×3S 150×3S(φ150～φ700)		


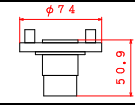


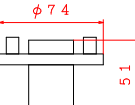

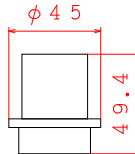
※注1 「キー有無」欄のカッコ内()の数字は使用個数を表しています。

キールカッターN600

機種	管種	呼び径	販管コード	部品番号	品名	標準価格	キーの有無	加工方式	備考	簡略図	ダイヤモンドブレード	溝切刃	面取刃	
N600	GX形 P-Link・G-Link	φ100～φ300						切断・面取 同時加工			125×3S		101M	
N600	GX形 挿し口リング	φ100～φ300 φ400	012611	K611	カッターホルダー	19,700	無し	切断・面取・溝切 同時加工			125×3S	100×5(D)	101M	
N600	NS形 タッピンタイプ	φ100～φ450						切断・溝切 同時加工			125×3S	100×5(D)		
N600	NS形 リベットタイプ	φ100～φ250	012601	K601	カッターホルダー	9,790	K604 8×7×21 (1)※	切断・面取・溝切 同時加工			125×3S	100×11	104×12×26°	
N600		φ300～φ450	012610	K610	カッターホルダー	9,790	A803 8×7×13 (1)※				125×3S	100×11F	104×17×18° F	
N600	T形	φ150～φ900 切断面取同時加工用	012313	K313	カッターホルダー	19,200	無し	切断・面取 同時加工			150×3S(φ150～φ600) 175×3D(φ700～φ900)		120×18×19° (φ150～φ600) 120×25×21° (φ700～φ900)	
N600		φ100～φ300 面取加工用	012301	K301	カッターホルダー	6,140	K180 8×7×20 (1)※	面取加工					120×18×19	
N600		φ350～φ600 面取加工用	012302	K302	カッターホルダー	6,140		面取加工						120×18×19°
N600		φ700～φ900 面取加工用	012303	K303	カッターホルダー	6,140		面取加工						133×25×21°
N600		φ1000～φ1200 面取加工用	012304	K304	カッターホルダー	6,140		面取加工						133×25×21°
N600		φ1350 面取加工用	012305	K305	カッターホルダー	6,140		面取加工						133×25×21°
N600	SII形	φ100～φ450	012170	K170	カッターホルダー	12,880			切断・溝切 同時加工			125×3S	110×17(φ100～φ200) 110×22(φ250～φ450)	
			012173	K173	バンパー用ブッシュ	2,290	無し							

※注1 「キー有無」欄のカッコ内()の数字は使用個数を表しています。

キールカッターN600

機種	管種	呼び径	販管コード	部品番号	品名	標準価格	キーの有無	加工方式	備考	簡略図	ダイヤモンドブレード	溝切刃	面取刃
N600	GM II 形	φ 100~φ 300	013170	G170	カッターホルダー	12,880	K180 8×7×20 (1)※	切断・溝切 同時加工			125×3S	100×20(φ 100~φ 200) 100×25(φ 250~φ 300)	
			013173	G173	バンパー用ブッシュ	2,290	無し						
N600	K形 (切断加工用)	φ 100~φ 700	012168	K168	カッターホルダー	7,440	無し	切断加工			125×3S(φ 100~φ 600) 150×3S(φ 150~φ 700)		
N600	NS形 (切断加工用)	φ 500~φ 1000									125×3S(φ 500~φ 600) 150×3S(φ 500~φ 1000)		
N600	KF形 (切断加工用)	φ 300~φ 900									125×3S(φ 300~φ 600) 150×3S(φ 300~φ 900)		
N600	S形 (切断加工用)	φ 500~φ 1350									125×3S(φ 500~φ 600) 150×3S(φ 500~φ 1100) 175×3D(φ 350~φ 1500)		
N600	UF形 (切断加工用)	φ 800~φ 1350									150×3S(φ 800~φ 1100) 175×3D(φ 800~φ 1500)		
N600	NS形 (溝切加工用)	φ 500~φ 1000	012169	K169	カッターホルダー	6,110	K106 キー 8×7×28 (1)※	溝切加工 (切断加工は 別加工)				110×22(φ 500~φ 600) 110×28(φ 700~φ 900) 125×16L・R(合せ刃) (φ 1000)	
N600	KF形 (溝切加工用)	φ 300~φ 900									110×22(φ 500~φ 600) 110×28(φ 700~φ 900)		
N600	S形 (溝切加工用)	φ 500~φ 1350									110×22(φ 500~φ 600) 110×28(φ 700~φ 900) 125×16L・R(合せ刃) (φ 1000~φ 1350)		
N600	UF形 (溝切加工用)	φ 800~φ 1350									110×28(φ 800~φ 900) 125×16L・R(合せ刃) (φ 1000~φ 1350)		

※注1 「キー有無」欄のカッコ内の数字は使用個数を表しています。