

刃物適合表(管継手の形式・呼び径に対応するキールカッター用刃物 選定表)

2010年3月→2011年10月 GX形 追記



継手呼び径(mm)	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1600	1800	2000	2100	2200	2400	2600					
切断刃	125×3S	すべてのダクタイル鉄管 N450・N600 (N600LRCは呼び径75mm不可)																													
	150×3S	すべてのダクタイル鉄管 N450・N600																													
	175×3D							すべてのダクタイル鉄管 N600																							
	230×5D													すべてのダクタイル鉄管 N2600																	
	200×3D	N450E・Pにも使用可						すべてのダクタイル鉄管 N600LRGU																							
	225×3D																														
	125×4.2	管の厚み等により選択																													
	140×4.2																														
	溝切刃	110×17	S II 形 N600		KF 形 N600		KF・S・NS 形																								
110×22		S II 形 N600		N600		KF・UF・S・NS 形																									
110×28		N600 (N600LRGUは呼び径900mmのみ溝切不可)																													
125×16L														NS、S、UF 形																	
125×16R														N600 (NS形は呼び径1,000mmのみ)																	
100×20		GM 形 N600																													
100×25		GM 形		N600																											
90×17		S II 形 N450																													
90×22		S II 形		N450																											
90×20		GM 形 N450																													
90×25		GM 形		N450																											

継手呼び径(mm)	75	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1350	1500	1600	1800	2000	2100	2200	2400	2600							
溝切刃	135×12L													S・KF・UF 形																			
	135×16L													N2600		S・UF 形																	
	135×16R													S・KF・UF 形		N2600		S・UF 形															
	135×21L															N2600		S・UF 形															
	135×21R																	N2600		S・UF 形													
	135×22													S・KF 形		N2600																	
	100×11	NS 形		N600																													
	104×12×26°	NS 形		N600																													
	100×11F			NS 形		N600																											
	104×17×18°F			NS 形		N600																											
	100×5(D)	新NS 形		N600																													
	101M	GX 形		N600																													
	90×11	NS 形		N450																													
	94×12×26°	NS 形		N450																													
	90×11E			NS 形		N450																											
	94×17×18°E			NS 形		N450																											
	90×5(D)	新NS 形		N450																													
	91M	GX 形		N450																													
	120×25×21°													N600																			
	120×18×19°													N600																			
133×25×21°													N600																				
93×13×19°	N450																																
140×29×21°													N2600																				
面取刃																																	

選定例 呼び径300mmの新NS形継手(タッピングNS形)を加工したい。

例1 キールカッターN450を用いるとき切断刃は125×3Sまたは150×3S、溝切り刃は90×5を選定する。

例2 キールカッターN600を用いるとき切断刃はN450と同様に125×3Sまたは150×3Sを溝切り刃は100×5を選定する。

表の表示について注記

- 刃物の寸法表示(例)
- 面取角表示のある刃は面取刃を示します。

3. 青、茶、緑文字はキールカッターの機種を示します。

4. 「新NS形」はタッピングタイプNS形を、「NS形」はリベットタイプNS形を示します。