

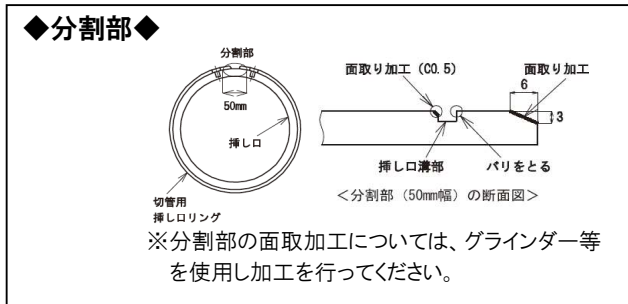
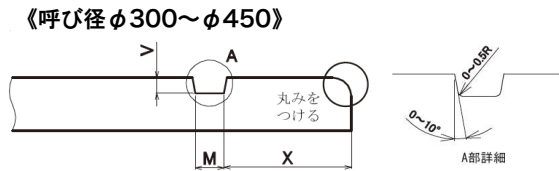
# GX形ダクタイトル鉄管φ300～φ450挿し口加工(切管用挿し口リングを用いる場合) について

令和5年1月



G X形ダクタイトル鉄管のφ300～φ450が新たに規格化されたことに伴い、当社製品「キールカッター N450、キールカッターN600 L R C」を使用し加工を行う場合に必要な部品をご案内いたします。

## ■φ300～φ450挿し口加工 規格寸法



呼び径	M		V		X	
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差
φ300～φ450	4.5	+1 0	2.5	0 -0.5	20	+1 -2

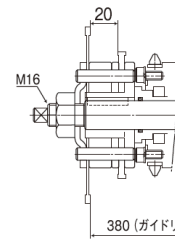
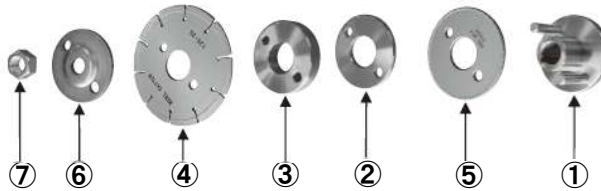
※P-Link、G-Linkをご使用の場合は、小口径(～φ250)同様に、切断、面取加工(C3)が必要となります。(φ300) 但し、「防食キャップ」「防食材料」等、使用する場合、加工内容が異なります。

## ■キールカッターN450を使用しGX形φ300～φ450の挿し口加工を行う場合

### N450

	販管コード	名称	部品番号
①	022812	カッターホルダー	A812
②	022807	新NS用スペーサー(5mm)	A807
③	022806	新NS用スペーサー(15mm)	A806
④	000101	切断刃 125×3S	
⑤	000509	溝切刃 90×5(D)	
⑥	022028	カッター押え ※	A28
⑦	022093	ナット ※	A93

※印は標準付属部品です。



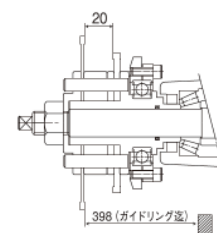
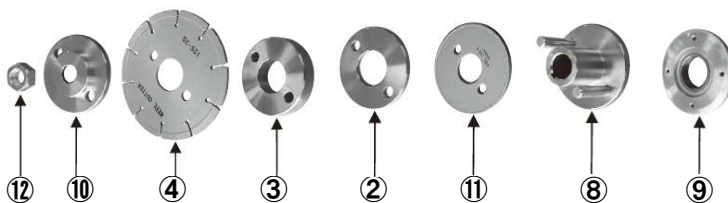
※切断端面は、グラインダー等で丸みをつけてください。

## ■キールカッターN600 L R Cを使用しGX形φ300～φ450の挿し口加工を行う場合

### N600LRC

	販管コード	名称	部品番号
②	022807	新NS用スペーサー(5mm)	A807
③	022806	新NS用スペーサー(15mm)	A806
④	000101	切断刃 125×3S	
⑧	012611	カッターホルダー	K611
⑨	011125	ローラーバンパー	
⑩	012171	カッター押え(A)※	K171
⑪	000510	溝切刃 100×5(D)	
⑫	012129	ナット ※	K129

※印は標準付属部品です。



※切断端面は、グラインダー等で丸みをつけてください。