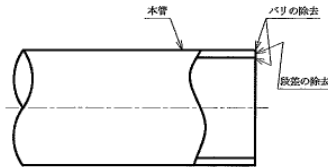


GX形ダクタイル鉄管用管端防食キャップを使用したときの挿し口加工使用部品 (φ75～φ250)



GX形切管端面に、GX形ダクタイル鉄管用管端防食キャップを使用する場合に「GXエース」を使用し挿し口加工を行う場合に必要な部品をご案内致します。

挿し口形状規格

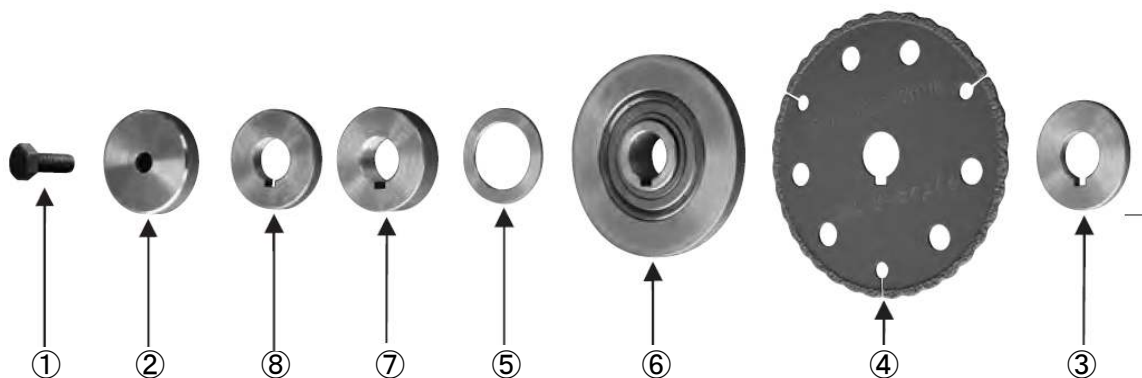
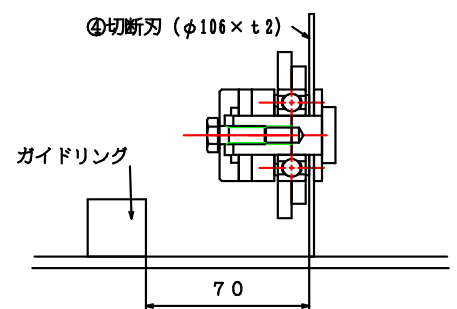


注意 切管端面に段差があると粘着材が切管端面全面に密着せず、本来の防食性能が発揮できなかつたり、キャップが外れたりする可能性があります。

挿し口加工については、「K形管」同様に切断加工のみとなります。

GXエース

| | 販管コード | 名称 | 使用個数 |
|---|--------|--------------|------|
| ① | 062011 | 刃物軸ボルト | 1 |
| ② | 062119 | 押えフタ | 1 |
| ③ | 062003 | 保持リング | 1 |
| ④ | 000801 | 切断刃(φ106×t2) | 1 |
| ⑤ | 062005 | 間隔リング | 1 |
| ⑥ | 061016 | ローラーバンパー | 1 |
| ⑦ | 062114 | スペーサーA | 1 |
| ⑧ | 062115 | スペーサーB | 1 |



※バリ取り加工は、グラインダー等を使用し行ってください。