

NS形ダクトイル管新切管工法 (JDPA1042) 対応刃物・部品

キールカッターN450型機対応



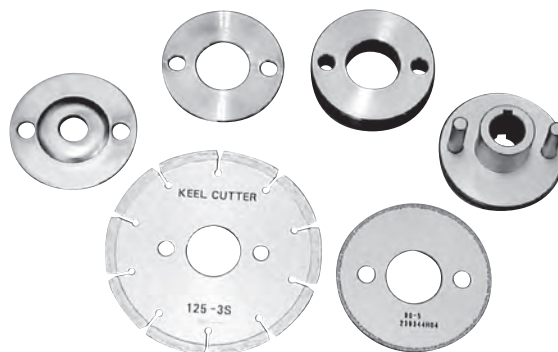
スペーサー



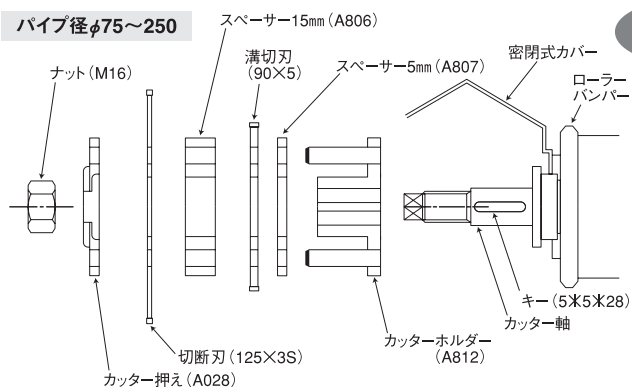
パイプ径
φ75~250



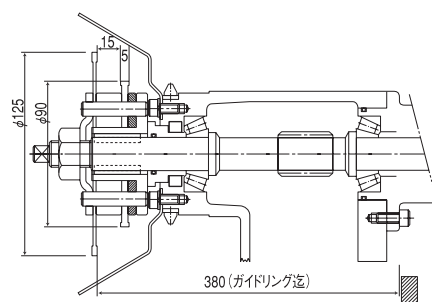
パイプ径
φ300~450



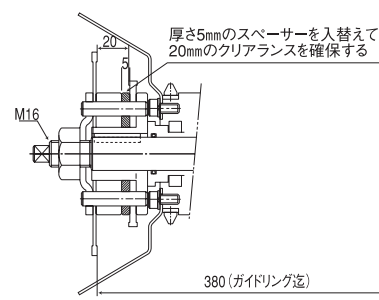
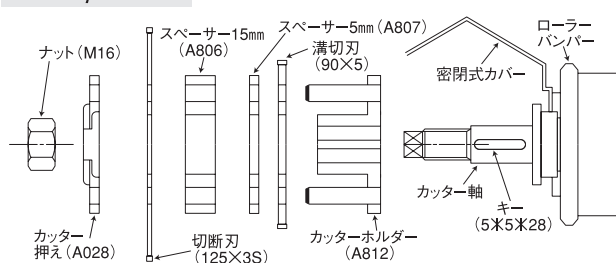
パイプ径φ75~250



組立図



パイプ径φ300~450

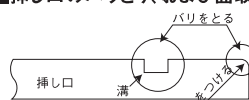


溝切刃	90×5 (ダイヤモンド刃)
カッターホルダー	(A812)
スペーサー	5m/m (A807)
スペーサー	15m/m (A806)
切断刃	125×3S
カッター押え (A)	(A028)

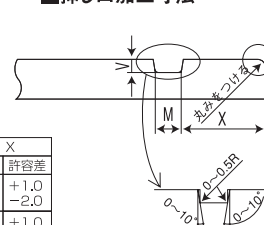
※溝切刃90×5 (ダイヤモンド刃) は両面使用可。
約300m以上使用可能です。

NS形管 新挿し口形状寸法図 (φ75~φ450) 単位mm

■挿し口のバリとり、および面取り



■挿し口加工寸法



呼び径	M	V	X
	寸法 許容差	寸法 許容差	寸法 許容差
75~250	4.5 +1.0 -0	2.5 +0 -0.5	15 +1.0 -2.0
300~450			20 +1.0 -2.0