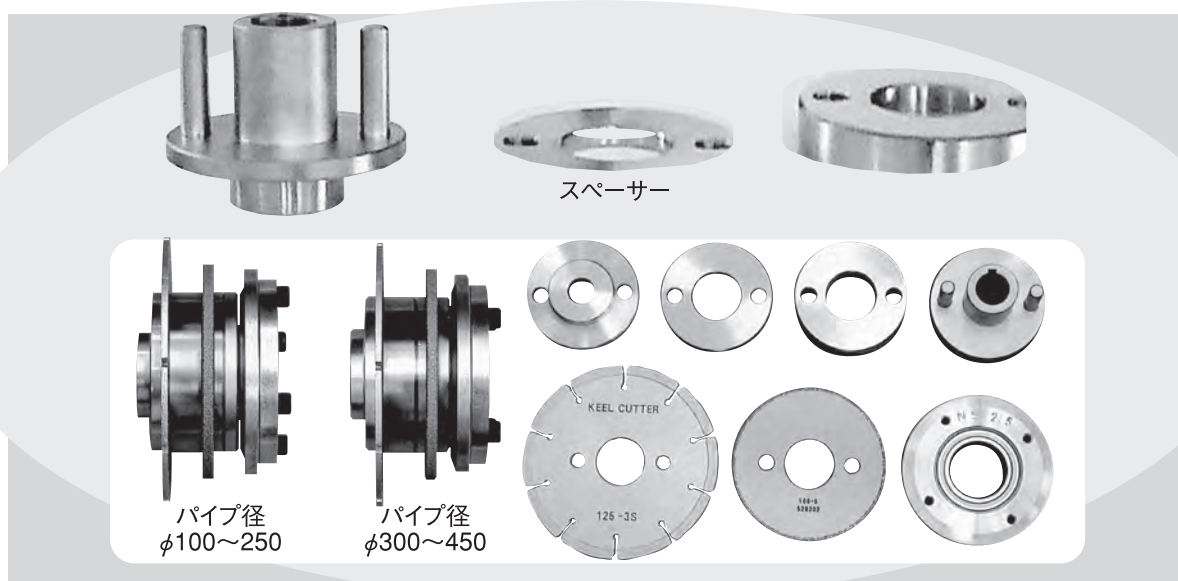


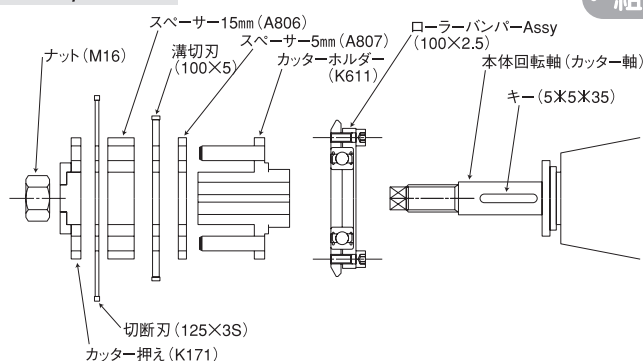
# NS形ダクトイル管新切管工法 (JDPA1042) 対応刃物・部品

## キールカッターN600LRC型対応

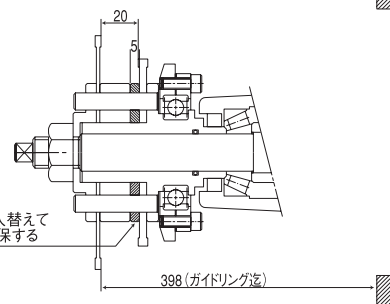
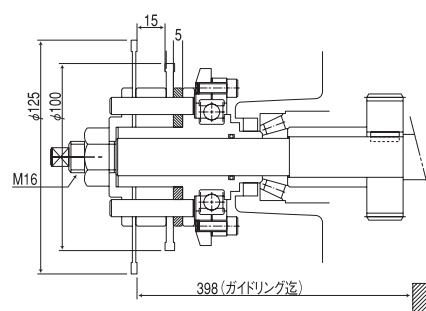
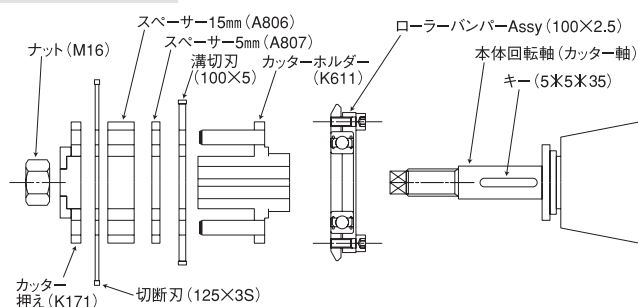


### パイプ径φ100～250

### 組立図



### パイプ径φ300～450

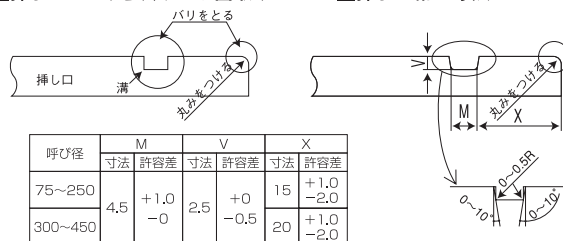


### NS形管 新挿し口形状寸法図

(φ 100～φ 450) 単位mm

■挿し口のバリとり、および面取り

■挿し口加工寸法



φ300以上のモルタルライニングは切断刃150×3Sを使用してください。

※溝切刃100×5 (ダイヤモンド刃) は両面使用可。  
約300m以上使用可能です。